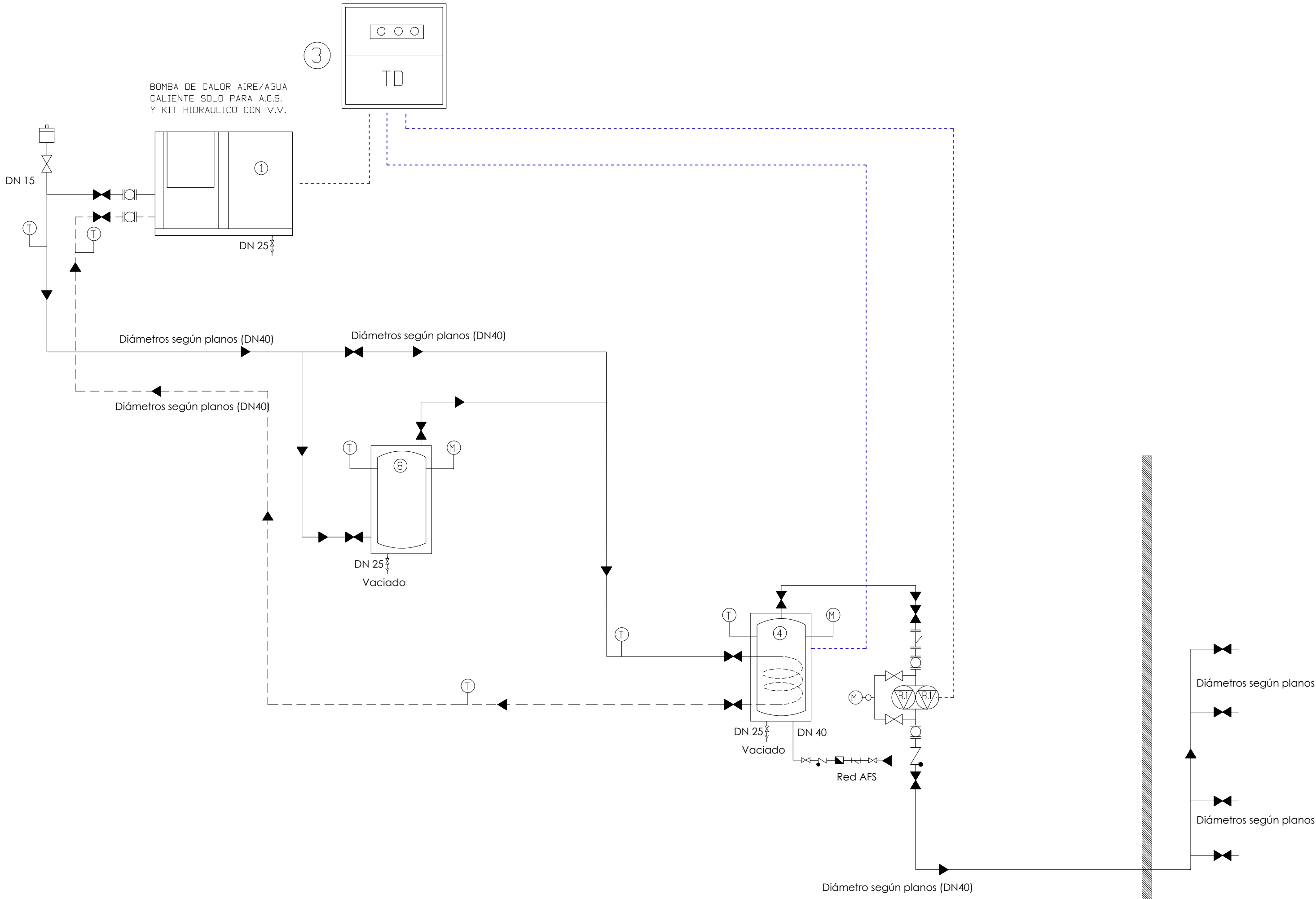


EQUIPOS E INSTRUMENTOS	
1	VFD DE COMPRESOR DE TORNILLO
2	VÁLVULA DE 4 VÍAS (4WV)
TZAH	TERMISTOR DEL MOTOR (140°C)
PZAH	INTERRUPTOR DE PRESIÓN ALTA (21,5 BAR)
PT	TRANSDUCTOR DE PRESIÓN
TT	TRANSDUCTOR DE TEMPERATURA
4	INTERCAMBIADOR DE CALOR CON ALETAS Y TUBOS
5	RECEPTOR DE LÍQUIDO
6	FILTRO DEL SECADOR
7	INTERCAMBIADOR DE CALOR DE PLACA SOLDADA ECONOMIZADOR (BPHE)
8	INTERCAMBIADOR DE CALOR DE CARCASA Y TUBO - AGUA FRÍA
9	INTERCAMBIADOR DE CALOR DE CARCASA Y TUBO - AGUA CALIENTE
10	LIMITADOR DE PRESIÓN (P <sub>sat</sub> = 24,5 bar + DISPOSITIVO DE CONMUTACIÓN (OPCIONAL)
11	LIMITADOR DE PRESIÓN (P <sub>sat</sub> = 15,5 bar + DISPOSITIVO DE CONMUTACIÓN (OPCIONAL)
12	VÁLVULA DE CONTROL
13	FILTRO DE COBRE
14	VÁLVULA DE ÁNGULO
15	VÁLVULA ESFÉRICA
16	FUELLE DE CAUCHO (PARA VERSIÓN XL-XR)
17	VISOR DE CRISTAL

VÁLVULA DE EXPANSIÓN ELECTRÓNICA (EXV)	
C	INTERCAMBIADOR DE CALOR DE CARCASA Y TUBO EXV - AGUA FRÍA
H	INTERCAMBIADOR DE CALOR DE CARCASA Y TUBO EXV - AGUA CALIENTE
E	ECONOMIZADOR EXV
D	DESCONGELACIÓN EXV
VÁLVULAS DE SOLENOIDE (SV)	
SVc	SISTEMA DE REFRIGERACIÓN VFD
SV4	SUBENFRÍAMIENTO
SV6	RECUPERACIÓN DE ACEITE



LEYENDA DE A.C.S. Y AEROTERMIA	
CuØ1"x1	Tubería de impulsión aislada en cobre en barras de diametro exterior 1" y espesor 1mm.
CuØ1"x1	Tubería de retorno aislada en cobre en barras de diametro exterior 1" y espesor 1mm.
A	Interacumulador interior de acero con tratamiento vitrificado de 100 lts (1) y 150 lts (2) de 849 mm y 1222 mm, por Ø 500 mm, marca SEDICAL tipo SAB/1, con serpentín, resistencia eléctrica de apoyo de 1,5 KW, termómetro, kit hidráulico (válvula termostática + mezcladora) y sonda.
●●	Descendente - Ascendente de agua
1	Bomba de calor aire-agua (AEROTERMIA viviendas) compacta de CARRIER modelo 30AWH, monofásica y tamaño nominal: 004, 006 y 008, con kit hidrónico, interruptor corte alimentación externo y sensor exterior y termostato programable 33AW-CS1.
2	Bomba de calor aire-agua (A.C.S.) de alta temperatura compacta de CARRIER modelo 61AF05SHA3 trifásica, con modulo hidráulico y variador de velocidad incorporado, interruptor corte alimentación externo y sistema de control digital Touch Pilot con pantalla táctil y comunicación Ethernet.
11	Llave de corte
12	Válvula de tres vías
13	Contador de energía para ACS a colocar cerca de la entrada y donde indique la DF.
NOTA 1ª	VER PLANO DE ESQUEMA DE PRINCIPIO

LEYENDA ESQUEMA DE PRINCIPIO	
1	Bomba de calor para ACS de la marca CARRIER de alta temperatura modelo 61AF-055B con modulo hidrónico incorporado de 37,9 KWt para temperatura exterior de -3°C y 60°C de ACS, consumo electrico de 16,79 KW, con refrigerante R-407C, peso de 600 kg, caudal de de agua de 1.62 lts/s y 121 KPa en el lado del condensador.
2	Bomba de calor para aerothermia (frío-calor-ACS) de marca CARRIER modelo 30AWH, con kit hidráulico incorporado, modelos 004 a 008, sistema compacto con termostato programable doble (temp-humedad) modelo 33AW-CSI para control de humedad y temperatura.
3	Centralita de control digital para ACS de la marca CARRIER modelo TOUCH PILOT con pantalla táctil, sondas PT-1000 y comunicación Ethernet.
4	Interacumulador SEDICAL SAHP 750/1 de 750 lts aislado, para ACS a 60 °C con intercambiador tipo serpentín de 7m2 para temperaturas 57°C/65°C, caudal 1.62 lts/sg y resistencia eléctrica de 3 KW.
5	Interacumulador interior SEDICAL tipo SAB/1 de acero vitrificado con resistencia eléctrica de 1,5 KW, serpentín y demas elementos.
6	Kit hidráulico formado por valvulas termostática y mezcla, instaladas en el interior de un cajetín aislado con valvuleria incluida.
7	Válvula termostática VT
4	Depósito de inercia instalado para evitar arranques-paradas compresor fabricado en acero al carbono con aislamiento de espuma rígida de poliuretano de la marca Isoacond modelo 300 PF.
B1	Bomba en línea, doble y variador de velocidad de la marca EBARA modelo ENLINE-D VV 40-125/1,5 de 1.62 l/sg, 14.50 mca,1.5 KW y 2900rpm